



# CNC Artisan RT 510



Les machines CNC Castaly dédiés au travail du bois sont parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



**CASTALY CANADA INC.**  
956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: [Canada@castalymachine.com](mailto:Canada@castalymachine.com) Website: [www.castaly-cncmachine.com](http://www.castaly-cncmachine.com)

## Informations générales

<b>FOB Granby, Qc. Canada</b>	<b>\$72,500.00 USD</b>
<b>Termes de paiement</b>	Outillages, installation, transport et taxes non-inclus
<b>Garantie</b>	50% à la commande, 50% avant livraison
<b>Délais de livraison</b>	12 mois
	À confirmer avec les ventes
<b>Spécifications générales</b>	1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm) 2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm) 3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm) 4- Précision de repositionnement de 0.001" (0.03mm) 5- Précision de la machine en travail de 0.002" (0.05mm) 6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm)

## Features

- ❖ Changeur d'outils automatique rotatif de 12 outils augmentant grandement la productivité.
- ❖ Broche horizontale et verticale permettant d'usiner sur le dessus et les champs du matériel.
- ❖ Tous les axes sont entraînés avec des servo-moteur AC à couple élevé.
- ❖ Le contrôleur DSP CNC est configuré pour accepter les formats de programmation de code G standard.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

## Données techniques

1-	Contrôleur	Syntec FC 60-WA
2-	Broche	9.6kW (12.8Hp) refroidit à l'air 6 000-24 000 rpm
3-	Broche horizontale	3.5kW (4.7 Hp) Tête d'usinage double
4-	Bâtit de machine	Bâtit en acier robuste
5-	Table	Table à vide en 6 zones et 4 pods Allemands
6-	Système d'entraînement	Servo moteur et drive Yaskawa
7-	Axe X et Y	Crémaillère hélicoïdale
8-	Axe Z	Vis à billes TBI (Taiwan)
9-	Axe X Y et Z	Guide linéaire carrés CSK (Taiwan)
10-	ATC	Rotatif 12 outils ISO30, ER32
11-	Amplificateur	3.7kW + 11kW
12-	Pièces électriques	Schneider (France)
13-	Capteur de fin de course	Omron (Japon)
14-	Câblage électrique	Siemens (Allemagne)
15-	Bouton de contrôle	Moeller (Germany)
16-	Lubrification	Automatique avec boyaux d'aluminium
17-	Dimensions de travail	51'' (X) x 99'' (Y) x 12'' (Z)
18-	Dimension Hors-tout (L x W x H)	90'' (X) x 134'' (Y) x 101'' (Z)
19-	Vitesse de déplacement	1950 IPM
20-	Vitesse de travail	790 IPM
21-	Puissance électrique	3 phases, 220V, 62A
22-	Poids de la machine	6400 lbs
23-	Mesure d'outils	Manuel
24-	Pompe à vide	Option avec piliers de succion Allemands
25-	Logiciel CAD/CAM	Option

**N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des question techniques ou projets sur mesures. Nous avons une solution pour tous vos besoins!**



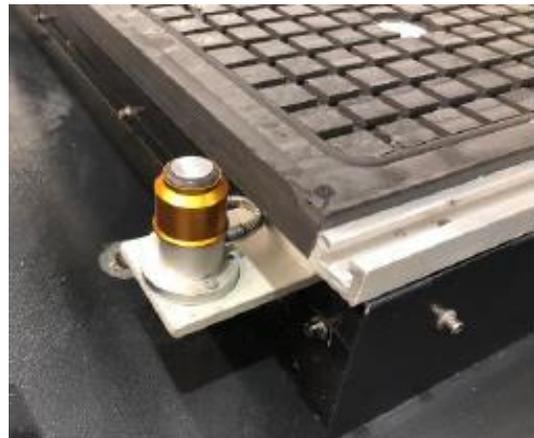
**Broche horizontale et verticale**



**Syntec FC 60-WA**



**Changeur d'outils automatique**



**Système de mesure d'outils**



**Table à vide avec piliers**



**Piliers retractés**