



CNC Basic 404/408/510



Les machines CNC Castaly dédiés au travail du bois sont parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



CASTALY CANADA INC.
956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: Canada@castalymachine.com Website: www.castaly-cncmachine.com

Informations générales

FOB Granby, Qc. Canada	404: \$16,620 USD/ 408: \$20,900 USD/ 510: \$21,900 USD
Termes de paiement	Outillages, installation, transport et taxes non-inclus
Garantie	50% à la commande, 50% avant livraison
Délais de livraison	12 mois
	À confirmer avec les ventes
Spécifications générales	<p>1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm)</p> <p>2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm)</p> <p>3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm)</p> <p>4- Précision de repositionnement de 0.002" (0.05mm)</p> <p>5- Précision de la machine en travail de 0.004" (0.10mm)</p> <p>6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm)</p>

Fonctionnalités

- ❖ Le contrôleur CNC est configuré pour accepter les formats de programmation de code G standard.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ Le DNC n'est plus nécessaire, car le contrôleur garde en mémoire directement tous les programmes de pièces dans un fichier texte modifiable.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

Données Techniques

1-	Contrôleur	Weihong NK105 G2
2-	Broche	4.5kW (6Hp) refroidit par air (ER32)
3-	Bâtit de machine	Bâtit en acier robuste
4-	Table	Table de vide 404 4 zones 408 & 510 6 zones
5-	Système d'entraînement	Moteur pas-à-pas Yako 450W
6-	Axe Xet Y	Crémaillère hélicoïdale
7-	Axe Z	Vis à billes Hiwin (Taiwan)
8-	Axe X Y et Z	Guide linéaire carrés Hiwin (Taiwan)
9-	Amplificateur	5 kW
10-	Pièces électriques	Schneider (France)
11-	Capteur de fin de course	Omron (Japon)
12-	Câblage électrique	Siemens (Allemagne)
13-	Bouton de contrôle	Moeller (Allemagne)
14-	Lubrification	Manuelle avec boyaux d'aluminium
15-	Dimensions de travail	404 :51'' (X) x 51'' (Y) x 7-3/4'' (Z) 408 :51'' (X) x 98'' (Y) x 7-3/4'' (Z) 510 :63'' (X) x 126'' (Y) x 7-3/4'' (Z)
16-	Dimension Hors-tout (L x W x H)	404 :74'' (X) x 87'' (Y) x 71'' (Z) 408 :122'' (X) x 87'' (Y) x 71'' (Z) 510 :99'' (X) x 149'' (Y) x 71 (Z)
17-	Vitesse de déplacement	1 200 IPM
18-	Vitesse de travail	950 IPM
19-	Puissance électrique	3 phases, 220V, 25A
20-	Poids de la machine	404: 1 980 lbs 408: 2 970 lbs 510: 3 520 lbs
21-	Mesure d'outils	Automatique
22-	Pompe à vide	Option
23-	Logiciel CAD/CAM	Option

N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des question techniques ou projets sur mesures. Nous avons une solution pour tous vos besoins!



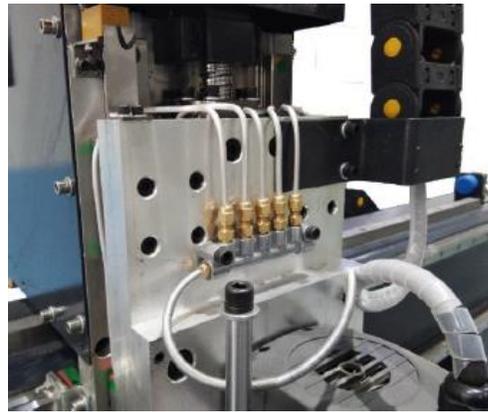
Broche 4.5 kW



Weihong NK105



Cabinet électrique



Système de lubrification



Bâtit robuste

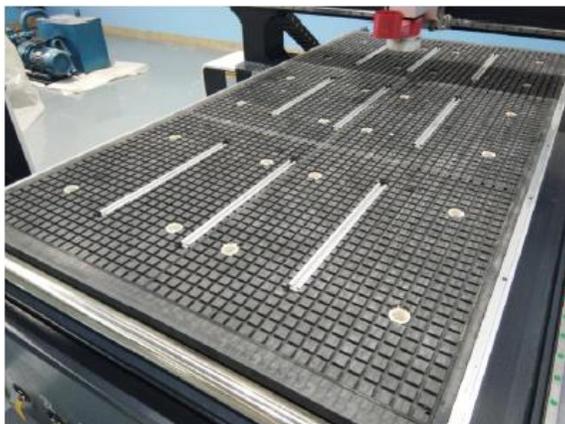


Table à vide



Protection de câbles Gore track