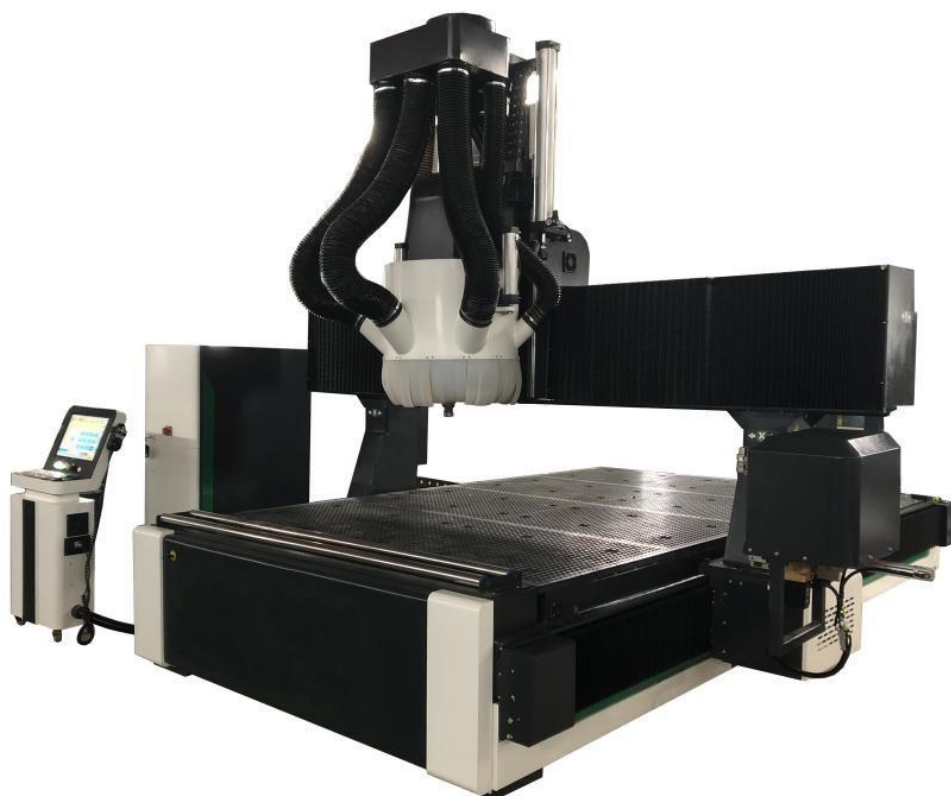




CNC 5 axes Creative 510



Les machines CNC
Castaly dédiés au
travail du bois sont
parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



CASTALY CANADA INC.

956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: Canada@castalymachine.com Website: www.castaly-cncmachine.com

Informations générales

FOB L.A. California, USA	\$236,000.00 USD
Termes de paiement	Outillages, installation, transport et taxes non-inclus
Garantie	50% à la commande, 50% avant livraison
Délais de livraison	12 mois
	À confirmer avec les ventes
Spécifications générales	1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm) 2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm) 3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm) 4- Précision de repositionnement de 0.001" (0.03mm) 5- Précision de la machine en travail de 0.004" (0.10mm) 6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm)

Fonctionnalités

- ❖ Changeur d'outils automatique rotatif de 12 outils augmentant grandement la productivité.
- ❖ Tous les axes sont entraînés avec des servo-moteur AC à couple élevé.
- ❖ Le contrôleur DSP CNC est configuré pour accepter les formats de programmation de code G standard.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ Le DNC n'est plus nécessaire, car le contrôleur garde en mémoire directement tous les programmes de pièces dans un fichier texte modifiable.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

Données techniques

1-	Contrôleur	Syntec
2-	Broche	12.0kW (16.0 Hp) refroidit par air forcé (HSD/Hiteco)
3-	Tête 5 axes	Tête à pendule double (HSD/Hiteco)
4-	Bed frame	Bâtit en acier robuste
5-	Table	Table à vide en 6 zones
6-	Système d'entraînement	Servomoteur et driver Yaskawa 2000W (X,Y & Z) , 750W (4 ^{eme} et 5 ^{eme} axes)
7-	Axe X et Y	Crémaillère hélicoïdale
8-	Axe Z	Vis à billes Hiwin (Taiwan)
9-	Axe X Y et Z	Guide linéaire carrés Hiwin (Taiwan)
10-	ATC	Rotatif 12 outils, HSK F63, ER32
11-	Amplificateur	15kW
12-	Pièces électriques	Schneider (France)
13-	Capteur de fin de course	Omron (Japon)
14-	Câblage électrique	Siemens (Allemagne)
15-	Bouton de contrôle	Moeller (Allemagne)
16-	Lubrification	Automatique avec boyaux d'aluminium
17-	Dimensions de travail	61'' (X) x 122'' (Y) x 20'' (Z)
18-	Dimension Hors-tout (L x W x H)	95'' (X) x 158'' (Y) x 101'' (Z)
19-	Vitesse de déplacement	1 575 IPM
20-	Vitesse de travail	800 IPM
21-	Puissance électrique	3phase, 220V, 82A
22-	Poids de la machine	6 600 lbs
23-	Mesure d'outils	Automatique
24-	Pompe à vide	Option avec piliers de succion
25-	Logiciel CAD/CAM	Option

N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des question techniques ou projets sur mesures. Nous avons une solution pour tous vos besoins!



Broche, 4^{ème} et 5^{ème} axes



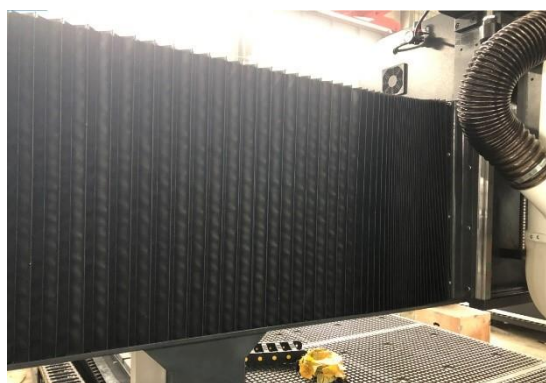
Contrôleur Syntec



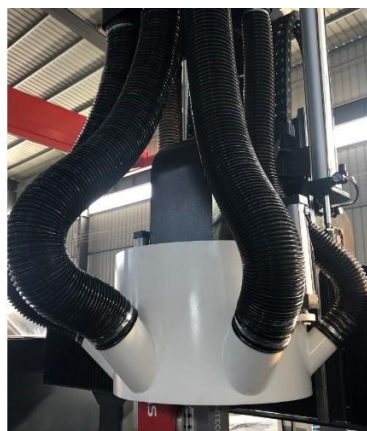
Changeur d'outils automatique



Système de mesure d'outils



Protection des guides linéaires



Système de collection de poussière