



CNC Rapid 12LN RL 408/510



Les machines CNC Castaly dédiés au travail du bois sont parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



CASTALY CANADA INC.

956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: Canada@castalymachine.com Website: www.castaly-cncmachine.com

Informations générales

| | |
|---------------------------------|--|
| FOB Granby, Qc. Canada | 408: \$48,600 USD/ 510: \$51,600 USD |
| Termes de paiement | Outillages, installation, transport et taxes non-inclus |
| Garantie | 50% à la commande, 50% avant livraison |
| Délais de livraison | 12 mois |
| | À confirmer avec les ventes |
| Spécifications générales | 1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm) 2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm) 3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm) 4- Précision de repositionnement de 0.001" (0.03mm) 5- Précision de la machine en travail de 0.002" (0.05mm) 6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm) |

Fonctionnalités

- ❖ Changeur d'outils automatique de 12 outils sous le pont augmentant grandement la productivité.
- ❖ Rouleaux pneumatiques appliquant une pression sur le matériel afin d'améliorer la tenue des petites pièces sur la table de travail.
- ❖ Tous les axes sont entraînés avec des servo-moteur AC à couple élevé.
- ❖ Aspirateur à l'arrière du pont pouvant nettoyer toute la surface de travail en quelques secondes.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ Le DNC n'est plus nécessaire, car le contrôleur garde en mémoire directement tous les programmes de pièces dans un fichier texte modifiable.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

Données Techniques

| | | |
|-----|------------------------------------|---|
| 1- | Contrôleur | Syntec |
| 2- | Broche | 9.0kW (12.8Hp) refroidit à l'air forcé 6 000-24 000 rpm |
| 3- | Bâtis de machine | Bâtis en acier robuste |
| 4- | Table | Table à vide en 6 zones |
| 5- | Système d'entraînement | Servo moteur et drive |
| 6- | Axe X et Y | Crémaillère hélicoïdale |
| 7- | Axe Z | Vis à billes Hiwin (Taiwan) |
| 8- | Axe X Y et Z | Guide linéaire carrés Hiwin (Taiwan) |
| 9- | ATC | Linéaire 12 outils ISO30, ER32 |
| 10- | Amplificateur | 11 kW |
| 11- | Pièces électriques | Schneider (France) |
| 12- | Capteur de fin de course | Omron (Japon) |
| 13- | Câblage électrique | Siemens (Allemagne) |
| 14- | Bouton de contrôle | Moeller (Germany) |
| 15- | Lubrification | Automatique avec boyaux d'aluminium |
| 16- | Dimensions de travail | 408 :51'' (X) x 98'' (Y) x 7-3/4'' (Z) 510 :63'' (X) x 126'' (Y) x 7-3/4'' (Z) |
| 17- | Dimension Hors-tout (L x W x H) | 408 :87'' (X) x 122'' (Y) x 71'' (Z) 510 :99'' (X) x 149'' (Y) x 71'' (Z) |
| 18- | Vitesse de déplacement | 2 350 IPM |
| 19- | Vitesse de travail | 1 100 IPM |
| 20- | Puissance électrique | 3 phases, 220V, 52A |
| 21- | Poids de la machine | 408: 3 960 lbs 510: 4 480 lbs |
| 22- | Mesure d'outils | Automatique |
| 23- | Pompe à vide | Option |
| 24- | Déchargement automatique | Option |
| 25- | Logiciel CAD/CAM | Option |

Feel Free to contact us if you have any technical question or OEM/ODM project, we have solutions for all your needs!



Broche 9.0 kW



Contrôleur Syntec 6MB



Cabinet électrique



Système de lubrification auto



Bâtit rigide

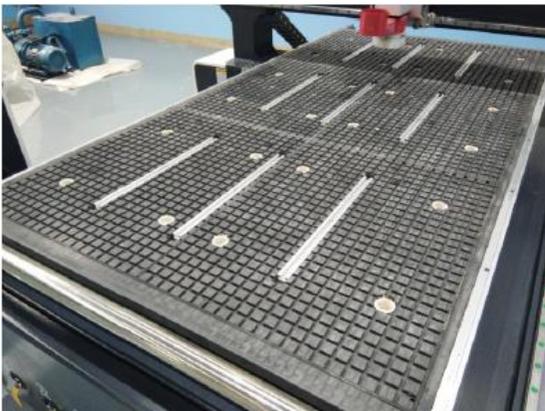
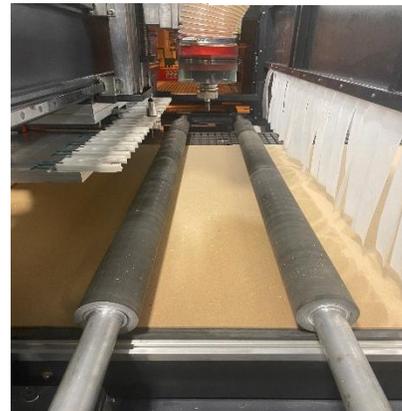


Table à vide



**Changeur d'outils et rouleaux
pneumatiques**