



CNC Twin 408/510



Les machines CNC Castaly dédiés au travail du bois sont parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



CASTALY CANADA INC.

956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: Canada@castalymachine.com Website: www.castaly-cncmachine.com

General Information

FOB Granby, Qc. Canada	408: \$83,690 USD/ 510: \$89,900 USD
Termes de paiement	Outillages, installation, transport et taxes non-inclus
Garantie	50% à la commande, 50% avant livraison
Délais de livraison	12 mois
	À confirmer avec les ventes
Spécifications générales	1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm) 2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm) 3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm) 4- Précision de repositionnement de 0.001" (0.03mm) 5- Précision de la machine en travail de 0.002" (0.05mm) 6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm)

Features

- ❖ Haut efficacité grâce aux deux tables de travail alternatives.
- ❖ Équipé d'un système de rideaux optique de sécurité pour plus de protection lors du chargement de matériel
- ❖ Changeur d'outils automatique rotatif de 12 outils augmentant grandement la productivité.
- ❖ Tous les axes sont entraînés avec des servo-moteur AC à couple élevé.
- ❖ Le contrôleur DSP CNC est configuré pour accepter les formats de programmation de code G standard.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

Données Techniques

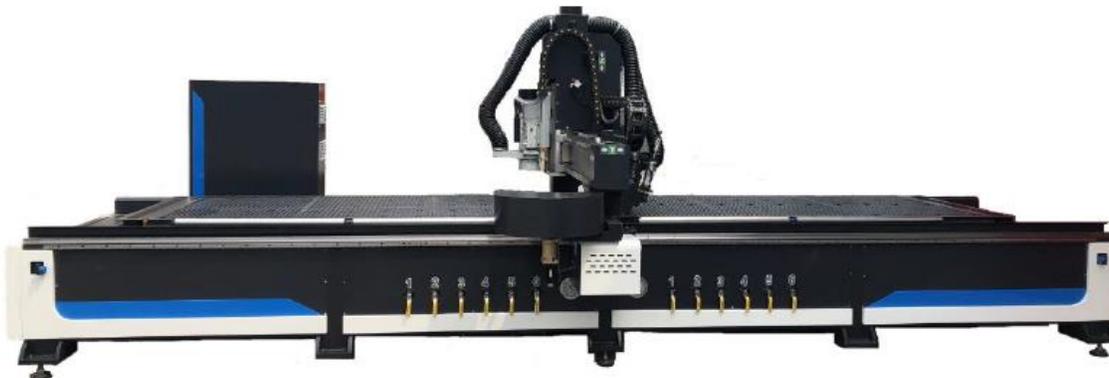
1-	Contrôleur	Syntec 6MB
2-	Table double	Deux zones de travail pleine grandeur
3-	Broche	9.0kW (12.8Hp) HSD refroidit à l'air forcé 6 000-24 000 rpm (Italie)
4-	Bâtiment de machine	Bâtiment en acier robuste
5-	Table	Table à vide en 6 zones
6-	Système d'entraînement	Servo moteur et drive
7-	Axe X et Y	Crémaillère hélicoïdale
8-	Axe Z	Vis à billes Hiwin (Taiwan)
9-	Axe X Y et Z	Guide linéaire carrés Hiwin (Taiwan)
10-	ATC	Rotatif 12 outils ISO30, ER32
11-	Amplificateur	11 kW
12-	Pièces électriques	Schneider (France)
13-	Capteur de fin de course	Omron (Japon)
14-	Câblage électrique	Siemens (Allemagne)
15-	Bouton de contrôle	Moeller (Allemagne)
16-	Lubrification	Automatique avec boyaux d'aluminium
17-	Dimensions de travail	408 :51'' (X) x 98'' (Y) x 7-3/4'' (Z) 510 :63'' (X) x 126'' (Y) x 7-3/4'' (Z)
18-	Dimension Hors-tout (L x W x H)	408 :98'' (X) x 256'' (Y) x 71'' (Z) 510 :110'' (X) x 311'' (Y) x 71 (Z)
19-	Vitesse de déplacement	2 350 IPM
20-	Vitesse de travail	1 100 IPM
21-	Puissance électrique	3 phases, 220V, 52A
22-	Poids de la machine	408: 7 720 lbs 510: 8 910 lbs
23-	Mesure d'outils	Automatique
24-	Pompe à vide	Option
25-	Banque de perçage	Option 9 outils HSD
26-	Logiciel CAD/CAM	Option



Broche 9.0 kW



Syntec 6MB



Système double tables



6 zones de vide par tables



Changeur d'outils automatique