



CNC Universal 408/510



Les machines CNC Castaly dédiés au travail du bois sont parfaites pour :

- ❖ Travail d'usinage en 3 dimensions
- ❖ Fabrication d'armoires
- ❖ Fabrications de portes et fenêtres.
- ❖ Mobiliers d'arcades
- ❖ Fabrication de meubles.
- ❖ Travail du plastique
- ❖ Gravure du bois et du plastique.



CASTALY CANADA INC.
956 André-Liné, Granby, J2J 1E2

E-mail: Canada@castalymachine.com Website: www.castaly-cncmachine.com

Informations générales

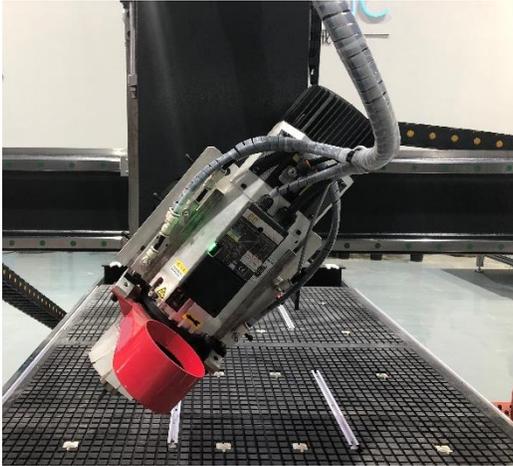
FOB Granby, Qc, Canada	408: \$88,700.00 USD / 510: \$92,400.00 USD
Termes de paiement	Outillages, installation, transport et taxes non-inclus
Garantie	50% à la commande, 50% avant livraison
Délais de livraison	12 mois
	À confirmer avec les ventes
Spécifications générales	1- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe X de 0.001" (0.03mm) 2- Parallélisme des guides linéaires sur l'axe Y de 0.001" (0.03mm) 3- Parallélisme des guides linéaires et de la vis à billes sur l'axe Z de 0.001" (0.03mm) 4- Précision de repositionnement de 0.001" (0.03mm) 5- Précision de la machine en travail de 0.002" (0.05mm) 6- Précision de la machine à vide de 0.002" (0.05mm)

Features

- ❖ Tête d'usinage universelle 4 axes pour production en 3D
- ❖ Changeur d'outils automatique linéaire de 8 outils à l'arrière de la table augmentant grandement la productivité.
- ❖ Tous les axes sont entraînés avec des servo-moteur AC à couple élevé.
- ❖ Le contrôleur DSP CNC est configuré pour accepter les formats de programmation de code G standard.
- ❖ Le système CAO / FAO peut créer et modifier les programmes, puis les envoyer à la machine pour une coupe facile. Les fichiers DXF peuvent être importés, modifiés et édités pour créer un code G.
- ❖ Le DNC n'est plus nécessaire, car le contrôleur garde en mémoire directement tous les programmes de pièces dans un fichier texte modifiable.
- ❖ La machine est conçue pour une utilisation en coupe 3D et pour offrir une performance supérieure.
- ❖ La structure rigide en acier a subi un traitement thermique avant l'usinage de finition pour assurer la répétabilité et la précision.
- ❖ Frein de broche entraînant une décélération rapide permettant des changements d'outils plus rapides.
- ❖ Les guides linéaires et les roulements linéaires sont pré-chargés pour assurer une course rapide précise et optimale.
- ❖ Les axes en X et Y sont équipés d'un entraînement à crémaillère de précision.
- ❖ Construction avec pont mobile pour gagner de l'espace.
- ❖ L'axe Z est équipé d'une vis à billes préchargée pour une longue durée de vie et une précision optimale.

Données Techniques

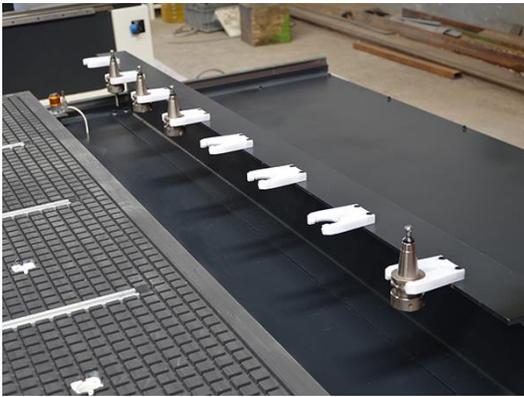
1-	Contrôleur	Syntec 6MB
2-	Broche	9.6kW (12.8Hp) HSD refroidit à l'air forcé 6 000-24 000 rpm (Italie)
3-	Bâtit de machine	Bâtit en acier robuste
4-	Table	Table à vide en 6 zones
5-	Système d'entraînement	Servo moteur et drive Yaskawa (Japon)
6-	Axe X et Y	Crémaillère hélicoïdale
7-	Axe Z	Vis à billes Hiwin (Taiwan)
8-	4 ^{eme} axe	Mouvement à 360 degrés
9-	ATC	Linéaire 8 outils ISO30, ER32
10-	Axe X Y et Z	Guide linéaire carrés Hiwin (Taiwan)
11-	Amplificateur	11 kW
12-	Pièces électriques	Schneider (France)
13-	Capteur de fin de course	Omron (Japon)
14-	Câblage électrique	Siemens (Allemagne)
15-	Bouton de contrôle	Moeller (Germany)
16-	Lubrification	Automatique avec boyaux d'aluminium
17-	Dimensions de travail	408: 51'' (X) x 98'' (Y) x 24'' (Z) 510: 63'' (X) x 122'' (Y) x 24'' (Z)
18-	Dimension Hors-tout (L x W x H)	408: 98'' (X) x 122'' (Y) x 98'' (Z) 510: 110'' (X) x 134'' (Y) x 98'' (Z)
19-	Vitesse de déplacement	2350 IPM
20-	Vitesse de travail	1100 IPM
21-	Puissance électrique	3 phases, 220V, 53A
22-	Poids de la machine	3750 lbs
23-	Mesure d'outils	Automatique
24-	Pompe à vide	Option
25-	Logiciel CAD/CAM	Option



Broche et 4^{ème} axe



Syntec 6MB



Changeur d'outils automatique



Système de mesure d'outils



Table à vide comportant 6 zones



Système de lubrification automatique